

Anwendung

Servogeregelte Innendruckprüfanlage Typ HD – OW 1400 – S / D

gemäss EN 1964-1, -2, -3, EN 1975, EN 13322-1, -2 und EN 12445

für die Berstdruck- und Ermüdungsprüfung von Behältern
in Ihrer Prüfkammer im Temperaturbereich von - 50°C bis + 120°C.

- **Statischer Prüfdruck:** bis 1400 bar
- **Dynamischer Prüfdruck:** bis 1100 bar
- **Erforderlicher Raumbedarf:** ca. B x T x H: 4.5 x 4.2 x 3.3 m

Die Anlage besteht aus:

- Hochdruckwasserpumpe für Fördermengen 11/22 Ltr. / min. mit 3-stufigem *w+b* Servoventil für Wasser
- Prüfmedien-Doppeltank für Wasseremulsion und Silicon M10 mit Füllpumpen.
- Hochdruckmedientrenner mit Hubvolumen 15 Ltr.
- Hydraulikaggregat für die Servoventil-, Schaltventil- und Umspannungsdruckversorgung sowie Elektrosteuerschrank.
- Steuerpult mit elektrischer Fernsteuerung, Digitalregler **DIGICON 2000** mit PC und Prüfsoftware für die Versuchsprogrammierung, Druck-, Volumen- und Temperaturmesswerterfassung, Protokollierung und Datenspeicherung in ASCII aller Prüf- und Messdaten.
- Hochdruckrohrleitungen und elektrische Verbindungskabel.
- Ca. 5 m bis zum Behälter in der Prüfkammer / Bunker

Kunde: Air Liquide D.T. / C.T.E., FR - Le Blanc Mesnil



walter+bai ag Prüfmaschinen

Industriestrasse 4, 8224 Löhningen, Schweiz, Tel. +41 (0)52 687 25 25, Fax +41 (0)52 687 25 20

E-Mail: info@walterbai.com / Internet: <http://www.walterbai.com>