

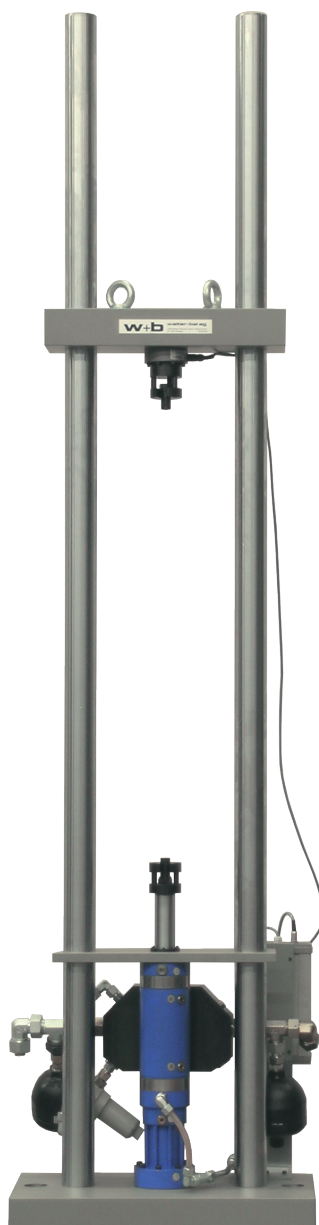
## Type LF-50-S

### Gebrauchter 50 kN Prüfrahmen mit Servoprüfzylinder Typ AH 25/20/250

- Leckölpumpe Type LP-10

### Used 50 kN Test Frame with Servo Test Cylinder AH 25/20/250

- Leakage oil pump



#### Type LF-50-S

#### Techn. Daten Data

Prüfkraft max. : Max. Test load:	50 kN
Prüfkraft statisch: Test load static:	± 25 kN
Prüfkraft dynamisch: Test load dynamic:	± 20 kN
Kolbenhub: Piston stroke:	250 mm (± 125mm)
Prüfraumhöhe zwischen den Adaptern: Test room height between the adapters:	1200mm
Lichte Weite zwischen den Säulen B x T: Clear distance between the columns W x D:	480 mm
Genauigkeit gemäss: Accuracy according:	EN ISO 7500 – 1 Class 1 / 0.5
Abmessungen B x T x H: Dimensions W x D x H:	640 x 350 x 2581 mm
Gewicht: Weight:	ca. 400 kg

#### Optionen auf Anfrage Option upon request

Digitalregler für Servobetrieb  
Digital Controller for closed loop control

Prüfsoftware Pakete  
Test Software Packages

Prüfvorrichtungen für unterschiedliche Anwendungen erhältlich  
Available testing devices for different applications

Hydraulikaggregat  
Hydraulic Power Pack